



**BOBST**  
BOBST GROUP.COM

### Bobst Autoplaten SPO 160-Vision PR (Power Register)

Wycinarka płaska Bobst Autoplaten SPO 160-Vision PR (Power Register).

Model zaprojektowany z myślą o klientach specjalizujących się w realizacji niskonakładowych zleceń, wymagających szybkiej i częstej zmiany produkcji.

Wycinarka Bobst Autoplaten SPO 160-Vision PR (Power Register) ma możliwość wyposażenia jej w podajnik elektroniczny z systemem PowerRegister. To wyjątkowe rozwiązanie wykorzystuje fotokomórki do odczytu paserów nadrukowanych na arkuszu. Specjalnie zaprojektowany system napędów liniowych na podajniku, umożliwia korygowanie pozycji arkusza wzdłużnie, poprzecznie oraz skosnie podczas podawania do sekcji wycinającej, co umożliwia idealne pasowanie wycięcia względem nadruku.

Parametry techniczne:

#### PRZERABIANE MATERIAŁY

Tektura falista 0.75 – 9 mm  
Tektura lita (zależnie od jakości) od 0,75 mm

#### WYMIARY PRZERABIANYCH ARKUSZY

Max. rozmiar arkusza 1600 x 1100 mm  
Min. rozmiar arkusza 600 x 400 mm

#### WYCINANIE

Max. rozmiar wycinania z przednim ścinkiem 1600 x 1075 mm  
Prędkość pracy do 4500 [ark./godz.]  
Max. siła wycinania (300 t) 3 MN

Zakład Przetwórstwa Papierniczego i Opakowań Tekturowych (ZPPIOT) powstał w 1991 r., w malej, urokliwej miejscowości Prostki, położonej 20 km od Elku. Właścicielem tej rodzinnej firmy jest Stanisław Sobolewski, który kieruje nią z pomocą żony Teresy. Stanisław Sobolewski jest inżynierem mechanikiem budowy maszyn i sam zaprojektował i skonstruował swoje pierwsze maszyny do produkcji opakowań.

Początki działalności to produkcja przekładek kartonowych. Nieco później, w 2002 r., zakład przeniesiono do nowej hali produkcyjnej i zakupiono automat do kaszerowania, co zwiększyło ilość produkowanych opakowań wielobarwnych (kaszerowanych) z nadrukiem offsetowym.

ZPPIOT działa przez 5-6 dni w tygodniu, w systemie dwuzmianowym. W tej chwili jest jednym z największych producentów opakowań w województwie warmińsko-mazurskim. Zatrudnia 80 pracowników. 30% załogi to osoby z różnym stopniem niepełnosprawności.

Profil produkcyjny przedsiębiorstwa to przede wszystkim opakowania kaszerowane, przeznaczone dla szerokiego asortymentu produktów: artykułów spożywczych, farmaceutycznych, kosmetycznych, akwarystycznych oraz elektronicznych. Są to m.in. standy reklamowe i displaye. Średnia wielkość produkcji to około 2.000.000 m<sup>2</sup> miesięcznie.

„Nasza firma stawia na jakość produkowanych opakowań – mówi Stanisław Sobolewski. – To ona kształtuje nasz wizerunek”.

## Jakość opakowań wizerunkiem naszej firmy

– SPO 160 Vision Power Register  
w ZPPIOT Prostki

*The quality of our products makes  
our company's image*  
– SPO 160 Vision Power Register  
in ZPPIOT Prostki



Stanisław Sobolewski, właściciel Zakładu Przetwórstwa Papierniczego i Opakowań Tekturowych przy wycinarce płaskiej SPO 160-Vision PR

Packaging manufacturer ZPPIOT was founded in 1991 in the charming village of Prostki, some 20 km from the city of Elk, north-east Poland. This family company is owned by Stanisław Sobolewski, who manages it together with his wife, Teresa. Stanisław Sobolewski is a man full of energy and imagination, as well as being a specialist in machine construction – to the point of designing and building his first converting machine himself!

The company started out by producing cardboard sheets. By 2002, it had moved to a new production hall and purchased an automatic laminating machine, which increased the volume of multi-colored (laminated) boxes it could produce and offset print.

ZPPIOT's 80 employees work a 5 or 6 day week, on two-shifts, with 30% of the staff being people with some degree of disability. The company is one of the biggest producers of boxes in the Warmia-Mazury province, specializing mainly in the production of corrugated board and laminated boxes, dedicated to a variety of products including food, pharmaceuticals, cosmetics, fish-keeping



Potwierdzają to liczni klienci, zarówno polscy, jak i zagraniczni. Duża część produkcji przeznaczona jest na eksport, głównie do Szwecji, Anglii a także na Litwę. Wśród zleceniodawców dominują mali i średni producenci, dlatego też zakład stara się być elastyczny i wykonuje opakowania w ilościach zarówno niewielkich, jak i w nakładach kilkuset tysięcy sztuk.

W kwestii wycinania zaufaliśmy szwajcarskiemu producentowi Bobst – opowiada Właściciel. – Zdecydowaliśmy się na nowoczesny automat sztancujący SPO 160 Vision Power Register. To dobrze zaprojektowana i łatwa w ustawianiu maszyna. To dzięki niej jesteśmy tak elastyczni i realizujemy zarówno nisko- jak i wysoko-nakładowe zlecenia, wymagające szybkiej i częstej zmiany produkcji. Co więcej, dzięki elektronicznemu podajnikowi z systemem Power Register, wycinarka charakteryzuje się doskonałą jakością wycinania, co jest kluczową sprawą przy produkcji opakowań kaszerowanych. To wszystko sprawia, że jesteśmy konkurencyjni na rynku”.

Opinię Stanisława Sobolewskiego potwierdzają operatorzy, Stanisław Dziekoński i Tomasz Litwin. Ich zdaniem maszyna jest bezpieczna i przyjazna dla operatora, a czas nastaw krótki. Także nauka obsługi nie była trudna.

Zainstalowana w ZPPIOT wycinarka płaska SPO 160-Vision PR (Power Register) to model wprowadzony na rynek podczas ostatnich targów Corrugated 2002 w Paryżu, który zaprojektowano właśnie z myślą o klientach specjalizujących się w realizacji niskonakładowych zleceń, wymagających szybkiej i częstej zmiany produkcji.

Wspomniany już specjalny podajnik elektroniczny typu „Power-Register” umożliwia dokładne wycięcie zarówno względem krawędzi arkusza, jak i nadruku. Poprzez system fotokomórek czytających specjalne markery nadrukowane na tekturze, wycinarka ta gwarantuje dokładność pasowania nieosiągalną dla innych maszyn tego typu dostępnych na rynku. Jest to szczególnie ważne w przypadku produkcji opakowań kaszerowanych.

W zakładzie w Prostkach działa prężny dział graficzny, wyposażony w nowoczesny ploter. Klienci zlecający tu swoje prace mogą liczyć na kompleksową obsługę.

Od 2004 r. w ZPPIOT funkcjonuje Zintegrowany System Zarządzania. Lista posiadanych przez firmę certyfikatów jest długa: certyfikat jakości PN-EN ISO 9001:2001, certyfikat BHP PN-N-18001:2004, certyfikat HACCP PN-EN ISO 22000:2006, certyfikat ochrony środowiska PN-EN ISO 14001:2005.

Zakład ma na swoim koncie wyróżnienia i nagrody, m.in. „Elckiego Bociana”, I miejsce w konkursie „Pracodawca – organizator pracy bezpiecznej” i inne.

Plany na przyszłość to rozbudowa zakładu o nową halę i stopniowa wymiana parku maszynowego.

„W pierwszej kolejności myślimy o nowej drukarce fleksograficznej. Ponieważ z firmą Bobst mamy tylko pozytywne doświadczenia, nie wykluczam kolejnego zakupu u tego właśnie producenta” – kończy z uśmiechem Stanisław Sobolewski.

items, and electronic parts. The product range also encompasses advertising stands and displays. Average monthly production at the plant reaches around 1'000'000 m<sup>2</sup> of corrugated board and 100 tons of folding cartons.

“Our company's priority is the quality of the product,” says Stanisław Sobolewski. “This is what creates our image.” Clearly this image is good, the company having an enviable customer base, both local and foreign. A significant part of the production is exported, mostly to Sweden and England, but also to Lithuania, while its main Polish clients are to be found close to its north-east Poland location. The majority of ZPPIOT's customers are small and medium sized enterprises, so the company tries to be flexible, offering to produce its packaging both in small batches, or in hundreds of thousands.

“In terms of die-cutting, we have put our trust in Swiss manufacturer, Bobst,” the owner continues. “We decided to buy a modern SPO160-Vision die-cutter in its Power Register version. It is a well designed and easy to set machine, and because of it we are now highly flexible and able to process both high- and low-volume orders, the latter requiring fast and frequent changeovers. What's more, thanks to its automated feeder equipped with the Power Register system, the machine offers perfect die-cutting quality, which is a key issue in the production of laminated boxes. All this makes us very competitive in the market.”

Mr. Sobolewski's opinion is shared by Stanisław Dziekoński and Tomasz Litwin who operate the machine. According to them, the machine is both very safe and operator-friendly, and the make-ready is short. “Learning to operate it wasn't difficult either,” they add.

The SPO 160-Vision PR (Power Register) die-cutter installed at ZPPIOT, had its world premiere at Corrugated 2002 in Paris, and was designed to meet the needs of those users specializing in low-volume orders, which require fast and frequent changeovers.

The Power Register feeder ensures precise die-cutting with respect to the sheet edge or the print. Through a system of photocells which read printed marks, this die-cutter guarantees register accuracy to a point beyond the reach of any other machines of its type on the market. This is particularly important in the production of laminated boxes.

The highly dynamic graphics department at ZPPIOT is equipped with a modern plotter and customers placing their orders here can bring to the company designs that are highly complex in terms of graphics or construction.

Since 2004, an Integrated Management System has been in place at ZPPIOT, something complemented by a long list of certifications held, including quality standard PN-EN ISO 9001:2001, safety standards PN-N-18001:2004 and HACCP PN-EN ISO 22000:2006, and environmental protection standard PN-EN ISO 14001:2005. The company also won a number of prizes and awards such as “Elcki Bocian”, 1<sup>st</sup> place in the “Employer – Safe Labor Organizer” contest, and others.

Plans for the future include further expansion of the plant, with a new hall being built later this year, and the gradual replacement of existing machinery. “Our first priority is a new flexographic printer. Because we have had only positive experiences with Bobst, I feel sure they will be a strong contender,” says Stanisław Sobolewski, smiling and summing up the interview.